





Ein zukunftsweisender Snack-Automat, der das Modell G-Snack PLUS mit der gleichen Software und technischen Eigenschaften der Design-Linie ausstattet.
Eine großflächige und hell erleuchtete Front unterstützt die optimale Produktpräsentation.
Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift und ein neues, einfaches Türverriegelungssystem.

SML

G-Snack Standard Twelve (XII) Master - SML

	SML
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 1290 x 900
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	410 Kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	12 (6 + 6)
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 84
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGSAUFNAHME	600 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	E (Kat. 2) - F (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1811 (Kat. 2) - 2329 (Kat. 3) - 2455 (Kat. 4)

^{*} Mit Stellfüßen







Ein zukunftsweisender Snack-Automat, der das Modell G-Snack PLUS mit der gleichen Software und technischen Eigenschaften der Design-Linie ausstattet.
Eine großflächige und hell erleuchtete Front unterstützt die optimale Produktpräsentation.
Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift und ein neues, einfaches Türverriegelungssystem.

SMX

G-Snack Standard Ten (X) Master - SMX

	SMX
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 1125 x 845
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	340 kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	10
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 70
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGSAUFNAHME	600 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	F (Kat. 2) - E (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1969 (Kat. 2) - 2253 (Kat. 3) - 2293 (Kat. 4)
ENERGIEKLASSE (HC-R290)	G (Kat. 2) - G (Kat. 3) - G (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	2524 (Kat. 2) - 3019 (Kat. 3) - 3150(Kat. 4)

^{*} Mit Stellfüßen

OPTIONAL

PRODUKTLIFT

DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)

DOPPELSPIRALMOTOR

DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN

FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN

7. ETAGE

WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG

SCHLOß ABDECKUNG

WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA) VERSCHLIESSBARE KASSENSYSTEME

KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION GEHÄUSEFARBE NACH WAHL

CO2 KÜHLUNG VERFÜGBAR







Ein zukunftsweisender Snack-Automat, der das Modell G-Snack PLUS mit der gleichen Software und technischen Eigenschaften der Design-Linie ausstattet.
Eine großflächige und hell erleuchtete Front unterstützt die optimale Produktpräsentation.
Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift und ein neues, einfaches Türverriegelungssystem.

SM8

G-Snack Standard Eight (VIII) Master - SM8

	SM8
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 980 x 845
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	310 kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	8
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 56
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGSAUFNAHME	600 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	E (Kat. 2) - F (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1704 (Kat. 2) - 2133 (Kat. 3) - 2114 (Kat. 4)
ENERGIEKLASSE (HC-R290)	G (Kat. 2) - G (Kat. 3) - G (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	2337 (Kat. 2) - 2787 (Kat. 3) - 2589 (Kat. 4)

^{*} Mit Nivellierschrauben

OPTIONAL

PRODUKTLIFT

DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)

DOPPELSPIRALMOTOR

DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN

FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN

7. ETAGE

WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG

SCHLOß ABDECKUNG

WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT

SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)

VERSCHLIESSBARE KASSENSYSTEME KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION

GEHÄUSEFARBE NACH WAHL

CO2 KÜHLUNG VERFÜGBAR

 $^{^{***}}$ Die Anlage enthält fluorierte Treibhausgase. Die fluorierten Treibhausgase sind in hermetisch abgeschlossenen Anlagen enthalten.







Ein zukunftsweisender Snack-Automat, der das Modell G-Snack PLUS mit der gleichen Software und technischen Eigenschaften der Design-Linie ausstattet.
Eine großflächige und hell erleuchtete Front unterstützt die optimale Produktpräsentation.
Klare Bedienerinformationen über ein großflächiges Grafikdisplay in blauer Schrift und ein neues, einfaches Türverriegelungssystem.

SM6

G-Snack Standard Six (VI) Master - SM6

	SM6
ABMESSUNGEN H x B x T (mm)	1830* x 830 x 845
NETTOGEWICHT (Standard-Gerät ohne Optionen)	275 kg
AUSWAHLEN PRO ETAGE	6
ANZAHL ETAGEN	Standard 6 / max. 7
AUSWAHLEN	max. 42
STEUERUNG	Executive / MDB
TEMPERATURKONTROLLE	Elektronisch
INNENTEMPERATUR	+2°C bis +18°C
MAX. LEISTUNGSAUFNAHME	550 W
ELEKTROANSCHLUSS	230 V / 50 Hz
KLIMA KLASSE	ST (+16°C bis +38°C)
ENERGIEKLASSE	F (Kat. 2) - F (Kat. 3) - F (Kat. 4)
ENERGIEVERBRAUCH - kWh/Jahr	1877 (Kat. 2) - 2213 (Kat. 3) - 2716 (Kat. 4)

^{*} Mit Stellfüßen

OPTIONAL

PRODUKTLIFT

DUO SYNCHRO SPIRALE (NEU)

DOPPELSPIRALMOTOR

DUO KIT FÜR DOPPELTE KAPAZITÄT BEI KLEINEN PRODUKTEN

FÜHRUNGEN FÜR SANDWICH / BAGUETTE PACKUNGEN

7. ETAGE

WANDABSTANDSHALTERUNG UND BODENBEFESTIGUNG

SCHLOß ABDECKUNG

WAND - UND BODENBEFESTIGUNG KIT

SPEZIELL CODIERTES SCHLOSS (RIELDA)

VERSCHLIESSBARE KASSENSYSTEME

KUNDENSPEZIFISCHE DEKORATION

GEHÄUSEFARBE NACH WAHL

CO2 KÜHLUNG VERFÜGBAR

 $^{^{***}}$ Die Anlage enthält fluorierte Treibhausgase. Die fluorierten Treibhausgase sind in hermetisch abgeschlossenen Anlagen enthalten.